产品质量合格证

签发日期：2019 年 2 月 14 日　　编号：2016121421035

产品名称：防锈油　　批号：19021488012

执行标准：Q/GB320585/MTC362

分析项目	质量指标	实测结果	试验方法
外观		深油色	目测
初馏点（不低于）	235	242	GB/T6536
终馏点（不高于）	300	290	GB/T6536
人汗置换性（钢片）	12h	12h	D3233
倾点℃			GB/T3535
水分（体积分数）%	无	无	目测
机械杂质（质量分数）%	无	无	GB/T511
粘度指数（40℃）mm^2/B	4.5	4.24	GB/T2541
闪点（开口）℃	不低于 100	110	GB/T3538
盐雾实验/h（台架测试）	12h	24/h	D3234
湿热实验（钢片，49℃-1℃）	-10	17	D130
铜片腐蚀（5%水溶液）3h50℃	-1	-1	D130
叠片实验（钢片，49℃，7 天）	合格	合格	D892
液相锈蚀试验蒸馏水	无锈	无锈	D143
湿热实验（钢片，49℃-1℃）	-10	17	D130
密度（20℃）kg/m^3	0.865	0.865	GB/T1884
判定结果	该批产品的试验结果满足检验规范的要求		

编制：

备注：本质检报告是计算机生成的电子版本，不需要手工签字。

化验员：刘雅芬　　检查员：薛敏　　部长：王岩石

2019 年 2 月 14 日