

产品质量合格证

签发日期：2019年　01月 09日　　编号：20190109598827

产品名称：32号机油　　批号：19L08SHG165168

执行标准：Q/320585SKL168

分析项目	质量指标	实测结果	试验方法
外观	琥珀/淡白色	琥珀/淡白色	目测
运动粘度（40℃）mm2/B	28.8-35.2	32	GB/T265
运动粘度（100℃）mm2/B			GB/T266
水分（体积分数）%	不大于　痕迹	无痕迹	GB/T260
倾点℃	-5	-8	GB/T3535
机械杂质（质量分数）%	无	无	GB/T511
粘度指数	不小于　85	85	GB/T2541
闪点（开口）℃	不低于　150	180	GB/T3538
铜片虚蚀（100℃，3h）/	无	无	GB/T5088
空气释放值（50℃）/分钟	5.8	5.8	GB/T0308
密封适应性指数	不大于　8	5	GB/T0305
泡沫性（泡沫倾向性泡沫稳定性，）			
24℃	不大于		GB/T12578
93.5℃	不大于		
后 24℃	不大于		
硫酸盐灰分（质量分数）%	报告	0.12	GB/T2433
抗乳化性（10-37-3）54℃	不大于　20	10	GB/T7305
密度（20℃）kg/m3	报告	873.5	GB/T1884
判定结果	该批产品的试验结果满足检验规范的要求		

编制：

备注：本质检报告是计算机生成的电子版本，不需要手工签字。

化验员：刘雅芬　　检查员：薛敏　　部长：王岩石

2019年01月09日