

斯卡兰雾化微量润滑油　SK-210-12

产品说明：

本产品特别针对铝、铜等软金属合金微量润滑油改造加工中存在的问题而开发，由合成油、适配添加剂经现代加工艺制备而成。 本产品配合 **MQL** 微量润滑装置使用，在铝、铜等软金属合金加工上可节省切削油用量 95%以上。

产品特性：

- 具有良好的极压润滑性、冷却性、防锈性和易清洗性。
- 良好的润滑冷却性，确保加工精度和表面质量，减小刀具的磨损。
- 防锈性强，为机床、工件提供防锈保护，工件在工序间无需再进行防锈处理。
- 植物性原料，环保安全。

适用范围：

用于铝、铜等软金属合金加工中的车、铣、钻、锯等微量润滑工艺加工。

使用方法：

直接将 SK-210-12原液倒入油箱内，通过 MQL 润滑系统，喷洒于工件加工处。

理化指标:

项目	基本数据	实验方法
外观	红色透明	目测
运动粘度@40℃　mm^2/s	12.3	GB/T265
开口闪点　℃	209	GB/T3536
倾点　℃	-26	GB/T3535
密度@20℃　kg/m^3	867	GB/T1884
铜片腐蚀（100℃，3h）级	1a	GB/T5096

（此处技术参数为平均值，仅供参考，具体数据值可能会因每次试验条件或客户要求而有所变化）

包装规格：本产品由 200L 铁桶装；18L 塑料桶装；4L塑料桶装。