

斯卡兰连铸机润滑脂

概述

●本产品选用复合稠化精制基础油，并加入多种添加剂精制而成。

性能

- 优异的极压抗磨性能，满足重负荷设备润滑。
- 优秀的高温性能，不易软化流失。
- 良好的泵送性能，保证设备有足够的润滑。

典型数据

项目	典型数据	试验方法
工作锥入度，0.1mm	311	GB/T 269
滴点，℃	291	GB/T 3498
腐蚀（T_2铜片，100℃，24h）	铜片无绿色 黑色变化	GB/T 7326 乙法
相似粘度（-10℃，$10S^{-1}$），Pa·S	342	SH/T 0048
防腐蚀性（52℃，48h），级	1	SH/T 5018

用途

- 适用于连铸机二冷区及辊道轴承的润滑。
- 适用工作温度范围: -20℃~180℃

注意事项

●集中润滑供脂时，请将原用润滑脂替换干净。

●润滑脂需放置于通风良好、温度适宜的室内。

●桶盖启用后应严防沙尘等杂物混入，用后应及时将桶盖盖好。

包装

●15 公斤塑桶、 170 公斤铁桶或根据客户要求定制。