

SKALN SIXITE ZS-90 斯洗特重锈油清洗剂

一、**斯洗特重锈油清洗剂**

用于钢铁表面锈与油的同时清洗。 用于玛钢件螺纹表面锈与油的同时清洗，且不伤镀锌层。

二、技术特性：

（一）是一种钢铁表面锈与油同时清洗的特效清洗剂。

1、本品属改性酸与催化剂的复配物，无酸雾挥发，循环使用无废液排放，环保、节能。

2、对于锈多油少的钢铁表面，常温下2～10分钟即可将锈和油同时去除，若将工作液加温至40～50℃，可提高工作效率50%以上。

3、本品清洗时间短，有特种缓蚀效果，不会引起金属氢脆。

（二）是一种专用于玛钢件表面除油除锈清洗增亮的特效清洗剂

1、对于玛钢件表面浮锈和残留油污具有清洗特效，而且不伤镀锌层，清洗之后更加清洁明亮。

2、本品不含盐酸、硫酸等易挥发物质，使用过程中不产生酸雾，不污染空气。

3、操作简单，循环追加使用，无废液排放，节能、降耗、环保。

三、技术指标：外观：无色透明液体PH值（5%水溶液，25℃）：≤3.5 质量标准：Q/SXT05-2006

五、使用方法

（一）钢铁件除锈去油操作方法——

1常温使用。原液按1：20兑水后浸泡工件，注意观察，不可过蚀。

2若将药液升温至40～50℃（不可超过60℃），可提高工作效率一倍。

3工件出槽后，用高压水将工件表面冲洗干净后方可进入下道工序。

4清洗力下降时（PH值≥4），必须将工作液滤清后追加药液继续使用5清洗完毕如需工序间防锈，可参照ZS-502水基钢铁防锈液防锈处理。

（二）用于玛钢件除锈去油操作方法——

1常温使用。原液按1：20兑水后浸泡工件，注意观察，不可过蚀。

2若将药液升温至40～50℃（不可超过60℃），可提高工作效率一倍。

3工件出槽后，用高压水将工件表面彻底冲洗干净，立即烘干或甩干后进行油封。

4清洗力下降时（PH值≥4），必须将工作液滤清后追加药液继续使用。

六、注意事项：

1、清洗槽必须是塑料、玻璃钢、搪瓷或耐酸不锈钢等耐腐蚀材质。本品属高纯净度物质，不可与其它任何物质或其它清洗剂混装混用。

2、酸性物质，操作时必须进行常规防护。搬运时轻搬轻放，避免破裂喷溅。

3、不慎溅于皮肤或眼中，立即用清水反复冲洗，非操作人员不得动用。

七、包装规格：25kg桶装 保质期：三年

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN SIXITE **斯洗特重锈油清洗剂** 的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。对于使用或相信这些资料所造成的任何伤害，法国斯卡兰公司不予负责。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN SIXITE **斯洗特重锈油清洗剂**是法国斯卡兰公司的优质产品。