

SKALN EDM Fliid Oil 斯克电火花机专用工作油

高闪点、低粘度矿物油，采用深度精炼的石蜡基基础油精制而成，可用作电火花加工的绝缘液。本产品满足电火花加工对绝缘和放电性质的要求。

适用范围

- 完工切削放电(电蚀)机械加工中的绝缘油
- 刀具与模具制造车间的电火花加工及电子设备、挤压成形、飞机零配件、五金工具、扣件、银器、刀具、餐具、珠宝、各种设备、阀门和调节器
- 放电完全浸没在绝缘液中进行的电火花加工(EDM)(如不能完全浸没在绝缘油中放电，那么使用本产品有可能引直火灾甚至爆炸)
- 玻璃磨削油

不宜用於“线切割”的电火花加工。对此种加工，可采用去离子水作绝缘液。

斯克电火花机专用工作油 产品参数：

	馏程 ℃	硫 PPM	芳烃 %	闪点 ℃	粘度 cst
C	215-270	≤2	≤0.5	≥125	1.8-1.6
B	240-290	≤2	≤0.5	≥120	1.8-2.0
A	260-320	≤2	≤0.5	≥110	2.2-2.5

加工精度高 本产品具有良好的介电特性和冷却特性，便於对放电进行控制。本产品的粘度低，在放电间隙中可以自由流动，有利于固体颗粒的快速脱除。此外本产品的颜色浅，工作可见度高。

改善工作环境 本产品的挥发性小，无刺激性气味，所以在处理本产品及在电火花加工操作过程中，不会给工人造成不舒服的感觉。

提高生产效率 本产品具有优异的导电特性，过滤特性和抗氧化能力，可以提高加工效率，减少了因清洗过滤器和换油而造成的停产停工。

使用寿命长 本产品抗氧化能力强，不易变质，使用寿命长。

安全可靠与煤油类绝缘油相比，本产品不仅闪点高，而且挥发性小，减少了火灾隐患。

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN EDM 斯克电火花机工作油 的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。 虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN EDM 斯克电火花机工作油 是法国斯卡兰公司的优质产品。