

SKALN　Aquastar　102 安快切乳化切削液

安快切乳化切削液 102 是一种用途广泛，高效优质的长寿乳化型金属加工液，尤其适用于有色金属的加工，可有效防止铝合金、铜合金等有色金属工件表面出现斑点及腐蚀。

性能特点：

优异的抗有色金属腐蚀变色性能
极佳的生物稳定性，不易变质，寿命长
良好的润滑、润湿和冷却性，提高产品光洁度和刀具寿命
不含亚硝酸盐及苯酚

推荐应用：

SKAN Corlan 102 适用于铝、铝合金、铜合金等有色金属的各类加工，如：车削、铣削、较孔、攻螺纹及拉削等。也可用于黑色金属的一般加工。

推荐初始稀释比例：

加工产品	铝、铝合金	铜合金	铸铁	碳钢
车削、铣削	5%	4%	5%	5%
钻孔	5%	5%	5%	5%
拉削	8%	8%	10%	10%
攻螺纹	8%	8%	8%	8%
磨削	4%	45	4%	45%

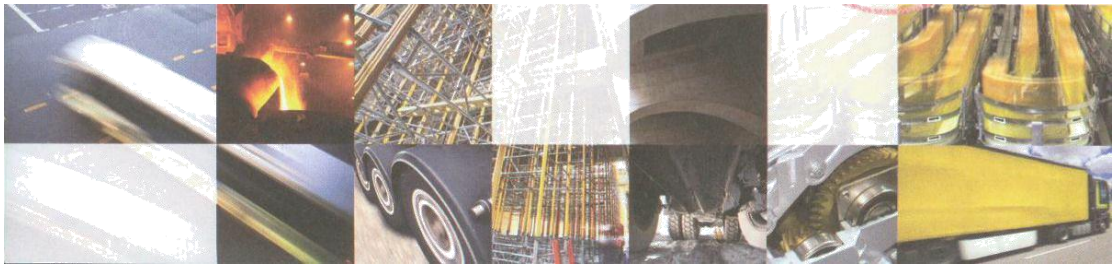
典型数据：

状态	浓缩液	棕色液体
颜色	乳白色液体	5%稀释体
密度	g/ml	0.835
Ph 值	5%稀释液	8.0
铝腐蚀	5%稀释液、蒸馏水、4h、55℃	一级
铜腐蚀	5%稀释液、蒸馏水、	一级

	4h、56℃	
折光系数	——	1.0

调制金属加工液时应将浓缩液缓慢注入水中，不可反向操作。
用硬度在 80－150ppm 洁净水配制金属加工液将会发挥产品最佳使用效果。
日常补充液配比尝试应根据水蒸发量、日常消耗量及现场溶液尝试来确定。

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN **Aquastar** 安快切乳化切削液 102 的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。 SKALN **Aquastar** 安快切乳化切削液 102 是法国斯卡兰公司的优质产品。



SKALN Aquastar 9662 安快切长寿命微乳切削液

典型数据：

项目			质量指标
浓缩液	外观		黄色透明液体
	稀释液		乳白色液体
	安定性（一年）		不变质
	倾点		< 0
	PH 值		9.5±0.5
	折光系数		1.7
	铜腐蚀试验 55±2℃，6h		一级
	防锈 35±2℃	单片，24h	无锈
		叠片，8h	无锈

储存安全与废液处理： SKALN Aquastar 安快切长寿命微乳切削液对健康无危害，安全性好;废液处理请参考 MSDS。 建议在避免光线直射、温度变化较小的室内存放。

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN Aquastar 安快切长寿命微乳切削液的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。 SKALN Aquastar 安快切长寿命微乳切削液是法国斯卡兰公司的优质产品。